



Fo5054v1 - Démystifier la maîtrise statistique de processus à votre personnel

La maîtrise statistique de processus pour opérateurs

OBJECTIF (POUR LE CLIENT)

Comprendre et appliquer les règles d'utilisation des trois principales cartes de maîtrise (ou de contrôle) couramment utilisées.

CONTENU

La MSP au service de la démarche Qualité : définition, historique, avantages et limites de la MSP.
Notions de statistiques : probabilité d'un événement, risques décisionnels et contrôle statistique.
Principes et tenue des cartes Shewhart, Ewma, Cusum.
Applications de la MSP aux processus de fabrication et de contrôle.
Exemples d'applications sur des données de l'entreprise.

PEDAGOGIE / SANCTION DE LA FORMATION

Exposés suivis d'exercices individuels et en groupes sur les propres données des stagiaires. L'évaluation sera effectuée en fin de stage
Les feuilles d'émergence seront visées par demi-journées par les participants et formateurs

PERSONNES CONCERNEES

Opérateur de fabrication, de contrôle, d'instrumentation, de maintenance...

PREALABLES

Niveau minimum de base : BEPC, BEP ; Aucun pré-requis en statistique.

ANIMATEURS

Consultants expérimentés ayant pratiqué la MSP dans des ateliers de fabrication et de contrôle dans divers secteurs d'activité.

DUREE

2 jours.



Les sessions

Type de stage	Date de début	Lieu	Durée	Prix
Intra	En fonction de vos besoins contactez-nous.			